

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

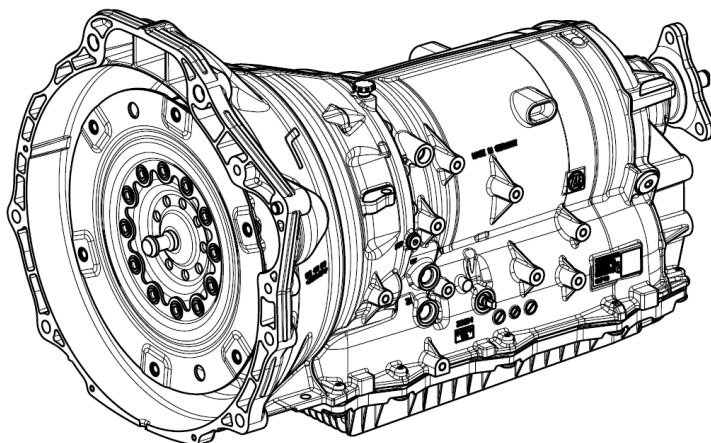
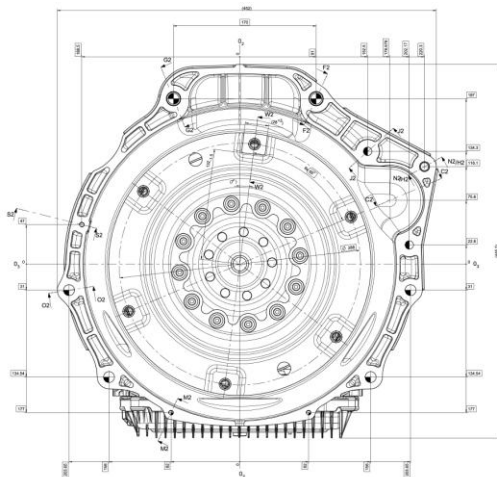
Pleito de Renovação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
F160-01PI	8708.40.80 Ex 014	Transmissão automática composta de conversor de torque, trem de engrenagens, planetário e módulo de controle eletrônico sem retardador hidráulico, para aplicação em veículos comerciais de transporte de carga e ou passageiros.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- Descrição: Caixa de câmbio automática;
- Peso aproximado sem óleo: 84 kg;
- Dimensões externas aproximadas (mm): 445,2 x 452 x 715,75 (mm);
- Capacidade total de óleo: 9,637 L;
- Capacidade de óleo do conversor de torque: 3,4 L;
- Capacidade nominal do conversor de torque: 134 Nm ;
- Conector da caixa de engrenagens de 16 Pinos;
- Revestimento dos contatos dos pinos: Prata, espessura de revestimento de no mínimo de 1 micron (1 μ m).
- Conversor de torque;
- Trem de engrenagens;
- Conjuntos planetários;
- Módulo de controle eletrônico (sem retardador hidráulico);
- Carcaça da transmissão;
- Eixos de entrada e de saída;
- Conjuntos de embreagens e freios multidiscos;
- Corpo de válvulas hidráulico;
- Bomba hidráulica de óleo;
- Sistema de lubrificação e arrefecimento interno;
- Interface elétrica (conector de 16 pinos).

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



3. Aplicação do item importado:

Aplicado em veículos automotivos comerciais leves e ou ônibus.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Função de realizar a transmissão automática da potência do motor para o sistema de tração do veículo, efetuando a seleção eletrônica das relações de transmissão por meio de conversor de torque e conjuntos planetários.